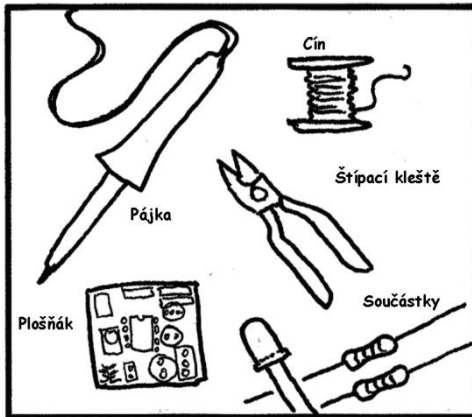


# Pájení je snadné



Pájka je horká !!!  
Nespalte se

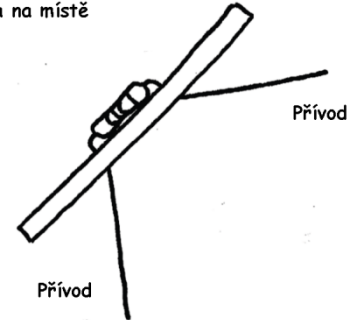


Vaše stavebnice by měla obsahovat také instrukce o tom, která součástka kam patří a jakým směrem

Očistěte svůj hrot pájky před každým pájeným spojem !!!



Osad'te součástku na své místo a ohněte přívody tak, aby součástka zůstala na místě



Položte plošňák tak aby ste mohli pájet

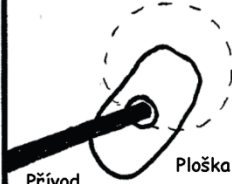
Dávejte pozor na povrch vespod



Pokud potřebujete pomoc třetí ruky můžete cín zamotat do spirály a položit si jej na stůl namísto aby ste jej drželi v ruce

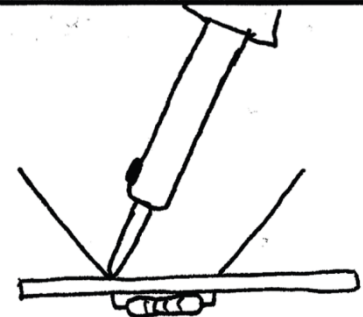
OK ! Jdeme pájet

Nejdříve musíte prohřát přívod a plošku ... cca 1 sec

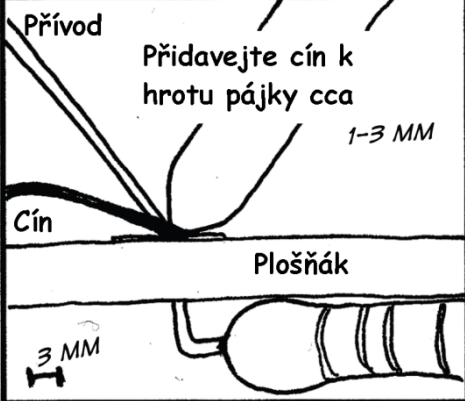


Přívod Ploška

PSST!  
Očistěte si nejdříve hrot :)

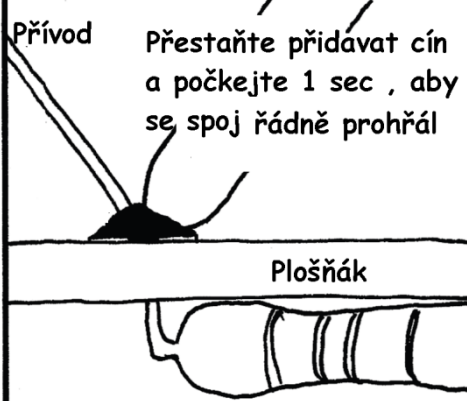


Dotkneme se pájkou plošky i přívodu najednou



Přidávejte cín k hrotu pájky cca

1-3 MM



Přívod

Přestaňte přidávat cín a počkejte 1 sec , aby se spoj řádně prohřál

Plošňák



Dobrý spoj zakrývá celou plošku aniž by se dotýkal ostatních spojů nebo přívodů



Ustříhnete přívody kleštěmi ... Vždy musíte přívod přidržet, aby vás netrefil do oka

Některé přívody jsou krátké natolik, že je není třeba stříhat



Kouř z pájky není toxický ale nevděchujte jej !

Olovnatý cín je toxický po ukončení pájení si umyjte ruce !

Po pájení si vždy umyjte ruce

Dávejte pozor na polaritu (orientaci) některých součástek a jejich umístění .

Pokud bude vše správně připájeno vaše zařízení bude jednoduše

FUNGOVAT :)

SOLDERING COURSE BY MITCH ALTMAN  
[HTTP://CORNFIELDELECTRONICS.COM](http://cornfieldelectronics.com)

COMIC ADAPTATION BY ANDIE NORDGREN  
[HTTP://LOG.ANDIE.SE](http://log.andie.se)

PUBLIC DOMAIN, USE, COPY, SPREAD!